

**HANDS FREE BLUETOOTH**



## **Sadrži:**

- *Koristi Hands Free Kit Bluetooth pomoću komandi na volanu*
- *Prikaz informacija na displeju*
- *Puna kompatibilnost sa tablom vozila*
- *Zadržava originalne komande na tabli*



## **Opcija:**

*Koristi originalni displej vozila*



# MODUL KOMANDI VOLANA ZA VW AUTO DISPLEJ

Handsfree Kit koristi originalni displej vozila za komunikaciju sa vozačem.



Multifunkcionalne komande na volanu omogućavaju surfanje po Meniu.



# MODUL KOMANDI VOLANA ZA VW AUTO DISPLEJ

## Povezivanje mobilnog telefona



Uključivanjem kontrolne ploče handsfree kit se automatski povezuje sa odgovarajućim mobilnim telefonom.

Nakon toga, počinje preuzimanje telefonskog imenika. Na kraju procesa poruka će izvijestiti o ishodu operacije.



# MODUL KOMANDI VOLANA ZA VW AUTO DISPLEJ

## Izbor imena iz telefonskog imenika



Kad se završi preuzimanje, sistem prebacuje imenik u stand-by.



▲  
OK  
▼

Sa pritiskom na “**Rubrica**” počinje traženje kontakata.

Možete upisivati imena (max 5 karaktera).

Sa pritiskom na “**OK**” počinje poziv.



# MODUL KOMANDI VOLANA ZA VW AUTO DISPLEJ

## Ručno biranje



Odabirom "**Digita Numero**" iz stand-by menia, možete pristupiti ručnom biranju. Upisivanjem "**OK**" (kratkim pritiskom) vi potvrđujete svaku odabranu znamenku.



Nakon što postupak ručnog biranja završi, poziv možete započeti pritiskom tipke "**OK**".



# MODUL KOMANDI VOLANA ZA VW AUTO DISPLEJ

## Dolazni pozivi

Kada je poziv primljen, na displeju se prikazuje ime pozivatelja, ako je ime u memoriji telefona. U protivnom prikazuje se samo broj pozivatella.



Odaberite "**chiamata**" kako bi odgovorili na poziv.



# MODUL KOMANDI VOLANA ZA VW AUTO DISPLEJ

## Glasovno biranje



Glasovno biranje je dostupno za sve mobilne telefone koji podržavaju ovu funkciju i aktivira se sa pritiskom na **"chiamata"**.  
Kada se izbor završi, displej pokazuje odabrano ime koje se može pozivati.





Naši proizvodi, sistemi i procesi rada redovno su podvrgnuti provjerama kvaliteta.

Minimalni zadovoljavajući nivo kvaliteta je do 90, a kvalitet Meta System-a je puno iznad tog prosjeka.

<b>VOLKSWAGEN AG</b>		<b>Beurteilung der Qualitätsfähigkeit Systemaudit, Prozessaudit, Produktaudit</b>		Auftrag: NB030392																																				
Kreuzer Qualitätsaudit Lieferanten, Reichel 1402, 38438 Wolfsburg		Datum: 21/04/2005		Seite: 1																																				
Lief.-Nr.: 00052523/00 DUNS-Nr.: 43-074-1678 <b>Meta System S.p.A.</b> via Oberdan 16 - via Majakovskij 10 I-42100 Reggio Emilia		Auftragsgrund: Nachbestellung Ultra Schall Alarm-System PQ15, T5 Teil-Nr.: 78951171A u. a. Auftraggeber: K-QS-4E																																						
Letzte Auditergebnisse / Zertifikate																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Zertifikat- / Auditbasis Nr.</th> <th>Datum</th> <th>durchgeführt von</th> <th>Ergebnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Verfahrens-/Prozessaudit</td> <td>11/2004</td> <td>K-QS-4E</td> <td>80% B - VP überwiegend umgesetzt</td> </tr> <tr> <td>ISO/TS16949</td> <td>05/2004</td> <td>DNV</td> <td>Zertifikat</td> </tr> <tr> <td>Selbstaudit</td> <td>04/2005</td> <td>Meta System</td> <td>94% A - VP in Umsetzung</td> </tr> </tbody> </table>		Zertifikat- / Auditbasis Nr.	Datum	durchgeführt von	Ergebnis	Verfahrens-/Prozessaudit	11/2004	K-QS-4E	80% B - VP überwiegend umgesetzt	ISO/TS16949	05/2004	DNV	Zertifikat	Selbstaudit	04/2005	Meta System	94% A - VP in Umsetzung																							
Zertifikat- / Auditbasis Nr.	Datum	durchgeführt von	Ergebnis																																					
Verfahrens-/Prozessaudit	11/2004	K-QS-4E	80% B - VP überwiegend umgesetzt																																					
ISO/TS16949	05/2004	DNV	Zertifikat																																					
Selbstaudit	04/2005	Meta System	94% A - VP in Umsetzung																																					
Audit-Ergebnisse																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>System- elemente VDA 6.1</th> <th>Produktgruppen</th> <th>Prozesse</th> <th>Produkt Fehlerrate</th> <th>Stufe</th> </tr> <tr> <th>Elem. E [%]</th> <th>Nr.   Bezeichnung</th> <th>E<sub>p</sub> [%]   E<sub>r</sub> [%]</th> <th>A B C</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>05: -</td> <td>3230 akustische Signalgeräte</td> <td>92</td> <td>0 0 0</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>06: -</td> <td>3302 Geber / Sensoren</td> <td>93</td> <td></td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>Z1: -</td> <td>3130 Steuergeräte</td> <td>92</td> <td></td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>08: -</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>09: -</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		System- elemente VDA 6.1	Produktgruppen	Prozesse	Produkt Fehlerrate	Stufe	Elem. E [%]	Nr.   Bezeichnung	E <sub>p</sub> [%]   E <sub>r</sub> [%]	A B C		05: -	3230 akustische Signalgeräte	92	0 0 0	A	06: -	3302 Geber / Sensoren	93		A	Z1: -	3130 Steuergeräte	92		A	08: -					09: -								
System- elemente VDA 6.1	Produktgruppen	Prozesse	Produkt Fehlerrate	Stufe																																				
Elem. E [%]	Nr.   Bezeichnung	E <sub>p</sub> [%]   E <sub>r</sub> [%]	A B C																																					
05: -	3230 akustische Signalgeräte	92	0 0 0	A																																				
06: -	3302 Geber / Sensoren	93		A																																				
Z1: -	3130 Steuergeräte	92		A																																				
08: -																																								
09: -																																								
E <sub>s</sub> = Produktanforderungsprofil E <sub>r</sub> = Lieferantenprofil		Beurteilungsskala: A = 100% qualitativ B = 91% leicht qualitativ C = 81% nicht qualitativ Bei Nachbestellung eines C-Ergebnisses ist die Grenze der Stufe B für E <sub>p</sub> /E <sub>r</sub> 80%. Abweichungen sind möglich nach Formel-Q-Fähigkeit (Begründung siehe unten)																																						
Feststellungen / Erfordernisse: F1a, Meta System hat nach Zukauf der Fertigstätte "via Majakovskij" die Endmontage von "via Oberdan" (beides Reggio Emilia) dorthin verlagert. Maßnahmen zum Verbesserungsprogramm wurden wirksam in die betriebliche Praxis umgesetzt oder sind in der Erprobung (Absicherung des Löt-Ofen-Auslaufes gegen Rückstaub). Aktivitäten für die geplante Prozess-Umstellung "bleifreie Lötung" ab dem 01.07.06 wurden nachgewiesen. Verbesserungen erforderlich bezüglich: - Zugriffsmöglichkeit auf zurückliegende Prozessdaten (Prüf- und Analyse-Ergebnisse) für Nacharbeit und statistische Auswertungen - Einheitlichkeit der periodischen Prüfungen des persönlichen ESD-Schutzes in allen Bereichen																																								
Im Produktaudit wurden keine Abweichungen festgestellt.																																								
I. Termin Verbesserungsprogramm:																																								
Unterschriften:																																								
Lieferant:  Name: Meta System		Auditor:  E. Polzella																																						
Vorbereit: <b>Meta System</b>		K-QS-4E Rexer	K-QS-4E Dr. Ball	K-QS-4E Wetzorke	NG-HK/3 Rothkugel																																			
					Skoda GGD-3 Pierola																																			

VW VA, Stand 11/00/05